

Nom: \_\_\_\_\_ Prénom: \_\_\_\_\_

		Cote de référence	Points max.	Cote effect.	Pts. attribués
<b>Arbre Pos. 1</b>	Cotes de longueur	150 +/- 0.2 mm	1		
		66 +/- 0.2 mm	1		
		36 +/- 0.15 mm	1		
		69 +/- 0.15 mm	1		
		45 +0.2/+0.1 mm	2		
		15 +/- 0.1mm	1		
		5 +/- 0.1 mm	2		
		26.3 +0.2/0 mm	2		
		1.3 H13	1		
	Diamètres	Ø 30 +/- 0.2 mm	1		
		Ø 18 +/- 0.1 mm	2		
		Ø 23.9 h12	2		
	Portées de précision	Ø 32 f7	4		
		Ø 25 -0.05/-0.1 mm	3		
		Ø 20 +/-0.05 mm	3		
	Filetage	Ø 19.96 - 19.63 mm	1		
		Ø 16 +/- 0.1 mm	1		
		6 +/- 0.1 mm	1		
		2 X 45°	1		
		Jeu	4 3 2 1 0		
		Propreté	4 3 2 1 0		
	Chanfreins	1 pce. 3 X 45°	1		
		2 pcs. 1 X 45°	1		
<b>Douille Pos. 2</b>	Cotes de longueur	49 -0.1/-0.3 mm	2		
		7 +/- 0.1 mm	2		
		25 +/- 0.1 mm	2		
	Diamètres	Ø 25 H7	4		
		Ø 32 +0.2/+0.1 mm	3		
		Ø 53 +0.25/+0.15mm	3		
	Chanfreins	1 pce. 3X45°	1		
		2 pcs. 2X45°	2 1 0		
		1 pce. 1X45°	1		
<b>En général</b>	Propreté / Erreurs techniques		5 4 3 2 1 0		
	Etat des surfaces / Rayons / Chanfreins gén. 0.2 X 45		4 3 2 1 0		
<b>Total points</b>			70		
Voir tablelle des notes au dos de la feuille				<b>Note</b>	

Nom: \_\_\_\_\_ Prénom: \_\_\_\_\_

		Cote de référence	Points max.	Cote effect	Pts. attribués
Position 1	Cotes	75 +/- 0.15 mm	3		
		14.7 +/- 0.1 mm	3		
	Sciage	20 +/-0.3 mm	1		
		12 +/-0.3 mm	1		
	Longueurs horizontales	2 pcs. 30 +/- 0.1 mm (M8)	2		
		30 +/- 0.1 mm (Ø12H7)	1		
	Longueurs verticales	30 +/- 0.1 mm (Ø12H7)	1		
		10 +/- 0.1 mm (M8)	1		
		40 +/- 0.1 mm (M8)	1		
	Perçage de précision	Ø 12H7	2		
	Filetage	2 pcs. M 8	2 1 0		
	Rayon	R 15	3 2 1 0		
	Chanfrein	10X45°	2 1 0		
Position 2	Cotes	25 +/- 0.1 mm	3		
		14.8 0/- 0.2 mm	3		
	Longueurs horizontales	8 +/- 0.1 mm (M6)	1		
		2 pcs.12.5 +/- 0.1 mm (Ø13.5/Ø8.5)	2 1 0		
		12.5 +/- 0.1 mm (Ø12H7)	1		
	Longueurs verticales	40 +/- 0.1 mm (Ø13.5/Ø8.5)	1		
	Centrage	Ø 12H7	1		
		M6	1		
		Ø13.5/Ø8.5	1		
	Prof. chambrage	2 pcs. 9 0/+0.5 mm	1		
	Perçage de précision	Ø 12H7	2		
	Filetage	M6	1		
En général	Planéité des surfaces limées		10 - 0		
	Equerrage 90° des surfaces limées		8 - 0		
	Propreté état des surfaces / Erreurs techniques		6 5 4 3 2 1 0		
	Chanfreins en général 0.3 X 45 °		3 2 1 0		
	Alignement / monté tournant		2 1 0		
Total points			70		
Voir table des notes au dos de la feuille				Note	